

DIALOG(R)File 351:Derwent WPI
(c) 2002 Derwent Info Ltd. All rts. reserv.

010791623 **Image available**

WPI Acc No: 1996-288576/*199630*

XRAM Acc No: C96-092318

Support plate for filter for filtration of molten polymers - has passage openings expanded at the ends at the front and or rear sides to reduce the total surface of the webs between the openings and increase life

Patent Assignee: WIL-MAN POLYMER FILTRATION GMBH (WILM-N)

Inventor: WILKEN-TRENKAMP L

Number of Countries: 011 Number of Patents: 006

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
EP 718086	A1	19960626	EP 95117040	A	19951030	199630 B
DE 4445254	A1	19960627	DE 4445254	A	19941219	199631
DE 4445254	C2	19970327	DE 4445254	A	19941219	199717
US 5650067	A	19970722	US 95404630	A	19950314	199735
EP 718086	B1	20000301	EP 95117040	A	19951030	200016
DE 59507899	G	20000406	DE 507899	A	19951030	200024
			EP 95117040	A	19951030	

Priority Applications (No Type Date): DE 4445254 A 19941219

Cited Patents: 1.Jnl.Ref; FR 2175974; JP 4018322; US 3938925; US 5346383

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan	Pg	Main IPC	Filing Notes
EP 718086	A1	G	11	B29C-047/68	
Designated States (Regional): AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL					
EP 718086	B1	G		B29C-047/68	
Designated States (Regional): AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL					
DE 59507899	G			B29C-047/68	Based on patent EP 718086
DE 4445254	A1		9	B29C-047/68	
DE 4445254	C2		9	B29C-047/68	
US 5650067	A		9	B01D-029/05	

Abstract (Basic): EP 718086 A

The support plate for a fluid filter has passage openings (8), each with an enlarged end section in relation to the opening's smallest cross-section, at the front (6) and/or trailing (7) side. The end zone is shaped so that the total surface of the webs, (13,14) between the openings (8) is reduced.

USE - The support plate is for a filter esp. for filtration of molten polymers, at an extruder for plastics materials (claimed).

ADVANTAGE - The filter support plate has a long life between two regeneration cycles.

Dwg.1/4

Title Terms: SUPPORT; PLATE; FILTER; FILTER; MOLTEN; POLYMER; PASSAGE; OPEN ; EXPAND; END; FRONT; REAR; SIDE; REDUCE; TOTAL; SURFACE; WEB; OPEN; INCREASE; LIFE

Derwent Class: A32

International Patent Class (Main): B01D-029/05; B29C-047/68

International Patent Class (Additional): B01D-029/03

File Segment: CPI

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 718 086 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:

26.06.1996 Patentblatt 1996/26

(51) Int. Cl.⁶: **B29C 47/68**

(21) Anmeldenummer: 95117040.6

(22) Anmeldetag: 30.10.1995

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL

(30) Priorität: 19.12.1994 DE 4445254

(71) Anmelder: WIL-MAN POLYMER-FILTRATION

GmbH

D-48493 Wettringen (DE)

(72) Erfinder: Wilken-Trenkamp, Ludger

D-48329 Havixbeck (DE)

(74) Vertreter: Dipl.-Ing. H. Hauck,

Dipl.-Ing. E. Graalfs,

Dipl.-Ing. W. Wehnert,

Dr.-Ing. W. Döring,

Dr.-Ing. N. Siemons

Mörkestrasse 18

40474 Düsseldorf (DE)

(54) Stützplatte für ein Filter

(57) Es wird eine Stützplatte für ein in einer Fluidfiltervorrichtung vorgesehenes und im wesentlichen senkrecht zur Strömungsrichtung angeordnetes Filter beschrieben, wobei die Stützplatte eine Vielzahl von Durchtrittsöffnungen aufweist, die sich von der Frontseite der Stützplatte zu der Rückseite derselben erstrecken. Hierbei besitzt jede Durchtrittsöffnung (8) im Bereich der Frontseite (6) und/oder im Bereich der Rückseite (7) einen relativ zum kleinsten Querschnitt der Durchtrittsöffnung (8) vergrößerten Endbereich (16, 17), wobei der Endbereich (16, 17) derart gestaltet ist, daß die Gesamtfläche der zwischen den Durchtrittsöffnungen (8) vorgesehenen Stege (13, 14) verkleinert ist.

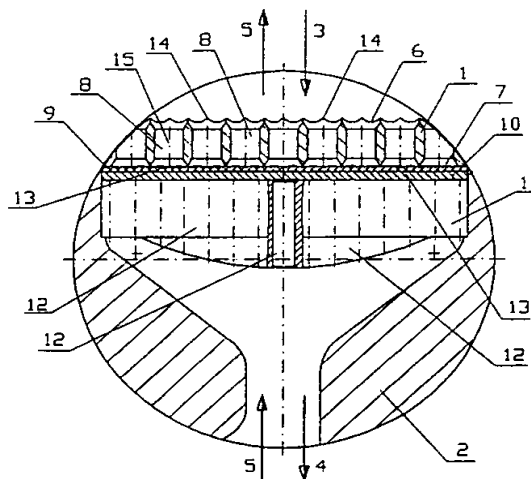


FIG. 1

EP 0 718 086 A1

Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Stützplatte für ein in einer Fluidfiltervorrichtung vorgesehenes Filter mit den Merkmalen des Oberbegriffs des Patentanspruchs 1.

Stützplatten für Filter sind in unterschiedlichsten Ausgestaltungen bekannt und seit langem im technischen Einsatz. Hierbei bewirken diese Stützplatten, das ein in einem Fluidstrom im wesentlichen senkrecht zur Strömungsrichtung angeordnetes Filter durch die Stützplatte gehalten wird, so daß die Position des Filters auch dann nicht verändert wird, wenn das jeweils zu filtrierende Fluid, beispielsweise eine Flüssigkeit oder eine polymere Schmelze, das Filter mit einer hohen Strömungsgeschwindigkeit passiert.

Vielfach umfaßt eine bekannte Filteranordnung, insbesondere zum Filtrieren von Polymerschmelzen, in Strömungsrichtung des zu filtrierenden Fluids gesehen eine Stützplatte, ein an der Stützplatte anliegendes Filter, das sich wiederum in Kontakt mit einer Filterdistanzplatte befindet, wobei in der Regel diesem Filter-Sandwich noch eine Lochplatte zugeordnet ist, ein Lager ausbildet und dadurch gewährleistet, daß beim Filtrieren des Fluids das Filter-Sandwich im Fluidstrom sicher gehalten wird.

Um bei den bekannten Filtereinrichtungen, die insbesondere die zuvor beschriebene Filteranordnung aufweist, bei einer Beladung des Filters mit aus dem Fluid abgeschiedenen Teilchen eine besonders einfache Regenerierung des Filters zu erreichen, ist es desweiteren bekannt, durch geeignete Steuereinrichtungen den Fluidstrom derart bezüglich der Strömungsrichtung umzulenken, daß der Fluidstrom die zuvor beschriebene Filteranordnung in entgegengesetzter Richtung durchströmt. Hierbei passiert somit der Fluidstrom zunächst die Lochplatte, dann die Filterdistanzplatte, anschließend das Filter und hiernach die Stützplatte, wobei in dieser Rückspülstellung das Filter ebenfalls durch die Stützplatte in seiner Position gehalten wird.

Die bekannte und in der vorstehend beschriebenen Filteranordnung verwendete Stützplatte weist eine Vielzahl von Durchtrittsöffnungen auf, wobei diese Durchtrittsöffnungen als zylindrische Bohrungen in der etwa 2 mm bis etwa 15 mm dicken Stützplatte ausgebildet sind.

Als besonderer Nachteil hat sich jedoch bei der bekannten Stützplatte herausgestellt, daß sich das Filter insbesondere im Bereich der Durchtrittsöffnungen besonders schnell durch abfiltrierte Fremdpartikel zusetzt, so daß hierbei bereits nach einer kurzen Standzeit eine Regenerierung des Filters erforderlich wird.

Der vorliegenden Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Stützplatte der angegebenen Art zur Verfügung zu stellen, die zwischen zwei Regenerierungszyklen eine besonders lange Standzeit besitzt.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch eine Stützplatte mit den kennzeichnenden Merkmalen des Patentanspruchs 1 gelöst.

Die erfindungsgemäße Stützplatte für ein in einer Fluidfiltervorrichtung vorgesehenes und im wesentlichen senkrecht zur Strömungsrichtung angeordnetes Filter weist, wie die zuvor beschriebene bekannte Stützplatte, eine Vielzahl von Durchtrittsöffnungen auf, wobei sich diese Durchtrittsöffnungen von der Frontseite der Stützplatte zu der Rückseite derselben erstrecken. Hierbei wird unter dem Begriff Frontseite der Stützplatte die Fläche der Stützplatte aufgefaßt, die in Strömungsrichtung des zu filtrierenden Fluids gesehen mit dem zu filtrierenden Fluid als erstes in Kontakt tritt, während die Rückseite der Stützplatte die Fläche ist, die relativ zur Frontseite der Stützplatte entgegengesetzt angeordnet ist und zum Filter hin weist. Jede Durchtrittsöffnung der erfindungsgemäßen Stützplatte besitzt im Bereich der Frontseite und/oder im Bereich der Rückseite einen relativ zum kleinsten Querschnitt der Durchtrittsöffnung vergrößerten Endbereich, wobei der Endbereich derart gestaltet ist, daß die Gesamtfläche der zwischen den Durchtrittsöffnungen vorgesehenen Stege verkleinert ist.

Die erfindungsgemäße Stützplatte weist eine Reihe von Vorteilen auf. So ist zunächst festzuhalten, daß es bei der erfindungsgemäßen Stützplatte im Bereich der Durchtrittsöffnungen nicht, wie bei der bekannten Stützplatte, zu einer schnellen Zusetzung des Filters infolge der abgeschiedenen Fremdpartikel kommt, was darauf zurückgeführt wird, daß der Steganteil bei der erfindungsgemäßen Stützplatte entsprechend verkleinert ist und damit entsprechend vergrößerte Endbereiche der Durchtrittsöffnungen ausgebildet werden, so daß Strömungstotzonen bei der erfindungsgemäßen Stützplatte nahezu ausgeschlossen sind. Dies wiederum führt dazu, daß nahezu die gesamte Fläche des Filters für den eigentlichen Filtriervorgang genutzt werden kann, wodurch die im Vergleich zu den bekannten Stützplatten erheblich verlängerte Standzeiten zwischen zwei Regenerierungszyklen erklärlich werden. Desweiteren bewirken die an der Frontseite und/oder im Bereich der Rückseite an jeder Durchtrittsöffnung vorgesehenen vergrößerten Endbereiche, daß die Strömungsverhältnisse des zu filtrierenden Fluids innerhalb der Durchtrittsöffnungen und unmittelbar in Strömungsrichtung des Fluids gesehen hinter der Stützplatte verändert werden, so daß die erfindungsgemäße Stützplatte im Gegensatz zu einer herkömmlichen Stützplatte einen wesentlich geringeren Gegendruck beim Durchströmen mit dem Fluid aufbaut, was sich wiederum in einem gesteigerten Durchsatz und damit in einer Erhöhung der Produktionsleistung ausdrückt.

Aufgrund der vorstehend beschriebenen Verkleinerung der Stegflächen und der damit verbundenen Erweiterungen der Endbereiche der Durchtrittsöffnungen bewirkt die erfindungsgemäße Stützplatte desweiteren noch, daß bei einer Rückspülung des Filters, herbeigeführt durch eine Umkehrung der Fluidströmungsrichtung, das mit Fremdpartikeln beladene Filter wesentlich schneller und mit einem deutlich höheren Wirkungsgrad freigespült werden kann, wobei die erfindungsgemäße

Stützplatte in dieser Betriebsweise dann besonders wirksam und sicher das an der Stützplatte anliegende und hiervon abgestützte Filter haltert. Ein derartiges vollständiges Rückspülen des Filters innerhalb von kürzester Zeit und somit eine Regenerierung der Filteranordnung ist mit den bekannten Stützplatten nicht möglich, da hierbei relativ große Bereiche der Filterfläche gegen die Stege, die zwischen den zylindrischen Bohrungen vorhanden sind, aufgrund des von dem strömenden Fluids hervorgerufenen Drucks gedrückt werden, was dazu führt, daß diese Filterbereiche dann nicht oder allenfalls nur ungenügend regeneriert werden.

Die zuvor beschriebenen Vorteile treten dann insbesondere auf, wenn alle Durchtrittsöffnungen der erfindungsgemäßen Stützplatte den zuvor beschriebenen vergrößerten Endbereich sowohl auf der Frontseite der Stützplatte als auch auf der Rückseite derselben aufweisen.

Eine erste Ausführungsform der erfindungsgemäßen Stützplatte sieht vor, daß die zwischen den mit den vergrößerten Endbereichen der Durchtrittsöffnungen befindlichen Stege als Stegabschnitte ausgebildet sind, derart, daß hierbei nicht die Stege sondern nur die Stegabschnitte mit dem Filter in Kontakt bringbar sind und so das Filter halten. Mit anderen Worten sind bei dieser Ausführungsform der Stützplatte in der Ebenen der Frontseite und/oder der Rückseite nur die Stegabschnitte vorgesehen, wobei diese Stegabschnitte dann insbesondere das Filter halten und abstützen, wenn das Filter durch Umkehr der Strömungsrichtung des zu filtrierenden Fluids freigespült wird, wobei das Filter in dieser Arbeitsstellung gegen die auf der Rückseite der Stützplatte vorgesehenen Stegabschnitte gedrückt wird. Überraschend konnte festgestellt werden, daß bereits eine relativ kleine, durch die Summe der Stegabschnitte gebildete Auflagefläche für das Filter genügt, um dieses auch in der Rückspülstellung einwandfrei abzustützen und zu halten, ohne daß es dabei zu einer Beschädigung des Filters kommt.

Eine besonders geeignete Ausführungsform der erfindungsgemäßen Stützplatte sieht vor, daß die zuvor beschriebenen Stege bzw. die Stegabschnitte, die zwischen den vergrößerten Endbereichen der Durchtrittsöffnungen angeordnet sind, eine Gesamtfläche in der Ebenen der Frontseite und/oder Rückseite einnehmen, die zwischen 30 % und 2 %, bezogen auf die Gesamtfläche der Frontseite bzw. Rückseite, liegt. Insbesondere dann, wenn die zuvor genannte Gesamtfläche der Stege bzw. Stegabschnitte einen Wert einnimmt, der zwischen 15 % und 5 %, bezogen auf die Gesamtfläche der Frontseite und/oder Rückseite, variiert, lassen sich die mit der erfindungsgemäßen Stützplatte besonders lange Standzeiten des Filters beim Filtrieren erreichen, ohne daß es hierbei zu einer Beschädigung des Filters kommt. Auch ist bei einer derartigen Ausgestaltung der erfindungsgemäßen Stützplatte der Durchsatz an zu filtrierendem Fluid pro Zeiteinheit im Vergleich zu einer herkömmlichen Stützplatte erheblich, insbesondere um einen Faktor von 1,2 bis 1,6, vergrößert, was darauf zurückgeführt

wird, daß einerseits die Strömungsverhältnisse in jeder Durchtrittsöffnung entsprechend positiv verändert und optimiert werden und andererseits der von der Stützplatte hervorgerufene Gegendruck im Vergleich zu einer bekannten Stützplatte erheblich verringert wird.

Besonders hohe Standzeiten des Filters beim Filtrieren weisen solche Weiterbildungen der zuvor beschriebenen Ausführungsformen der erfindungsgemäßen Stützplatte auf, bei denen die in der Ebenen der Frontseite und/oder der Rückseite angeordneten Stegabschnitte eine dreieckige Grundfläche besitzen. Hierbei weist somit diese Ausführungsvariante der erfindungsgemäßen Stützplatte lediglich die zuvor genannten dreieckigen Stegabschnitte in der Ebenen der Frontseite und/oder der Rückseite auf, wodurch einerseits die Strömungstotzonenbereiche auf ein Minimum reduziert sind, was sich äußerst positiv auf die Filtrierleistung des Filters ausdrückt, und andererseits in dem Regenerierschritt keine Filterflächen mehr undurchströmt bleiben, so daß dementsprechend hier eine vollständige Regenerierung der gesamten Filterfläche stattfindet.

Eine besonders geeignete Ausführungsform der erfindungsgemäßen Stützplatte sieht vor, daß jede Durchtrittsöffnung einen zur Frontseite der Stützplatte weisenden kegelstumpfförmigen vergrößerten Endbereich und einen zur Rückseite der Frontplatte weisenden kegelstumpfförmigen vergrößerten Endbereich besitzt. Hierdurch wird die Fläche der zwischen den Durchtrittsöffnungen befindlichen Stege bzw. Stegabschnitte erheblich reduziert und desweiteren erreicht, daß innerhalb einer jeden Durchtrittsöffnung optimale Strömungsverhältnisse herrschen, was sich insbesondere bei relativ hochviskosen Fluiden, so zum Beispiel Polymer-schmelzen, durch einen besonders hohen Fluiddurchsatz und einen besonders geringen Gegendruck äußerst positiv bemerkbar macht.

In Weiterbildung der zuvor beschriebenen Ausführungsform der erfindungsgemäßen Stützplatte ist bei einer anderen Ausführungsvariante der erfindungsgemäßen Stützplatte jede Durchtrittsöffnung so gestaltet, daß die beiden kleineren Grundflächen der beiden kegelstumpfförmigen Endbereiche unter Ausbildung der Durchtrittsöffnung unmittelbar aneinanderstoßen. Hierbei besitzt somit jede Durchtrittsöffnung eine Gestalt, die der Raumform entspricht, die durch Aufeinandersetzen der kleineren Grundfläche von zwei Kegelstümpfen entspricht.

Eine andere Weiterbildung der zuvor beschriebenen Ausführungsform der erfindungsgemäßen Stützplatte, die kegelstumpfförmige Endbereiche an jeder Durchtrittsöffnung aufweist, sieht vor, daß zwischen dem kegelstumpfförmigen Endbereich der Frontseite und dem kegelstumpfförmigen Endbereich der Rückseite ein zylindrischer Mittelbereich angeordnet ist, wobei vorzugsweise hierbei der zylindrische Mittelbereich einen solchen Durchmesser hat, der identisch ist mit jeweils der kleinsten Grundfläche des kegelstumpfförmigen Endbereiches. Somit besitzt hierbei jede Durchtrittsöff-

nung eine räumliche Gestalt, wie sie entsteht, wenn man zwischen zwei Kegelstümpfen einen Zylinder derart anordnet, daß seine kreisförmigen Stirnflächen jeweils in Kontakt treten mit der kleinsten Grundfläche eines jeden Kegelstumpfes.

Um besonders optimale Strömungsverhältnisse in den Durchtrittsöffnungen zu erreichen, bietet es sich an, die Seitenlinien des Kegelstumpfes der kegelstumpfförmigen Endbereiche relativ zur Frontseite bzw. relativ zur Rückseite der erfindungsgemäßen Stützplatte unter einem Winkel α zwischen 50° und 70° , vorzugsweise zwischen 55° und 65° und insbesondere unter einem Winkel α von 60° auszurichten.

Selbstverständlich kann die erfindungsgemäße Stützplatte auch anders geformte Durchtrittsöffnungen aufweisen, als diese zuvor bei den verschiedenen Ausführungsformen, die kegelstumpfförmige Endbereiche besitzen, beschrieben sind, wobei hierzu lediglich sicherzustellen ist, daß diese anders geformten Durchtrittsöffnungen den eingangs beschriebenen vergrößerten Endbereich und die ebenfalls vorstehend genannten verkleinerten Stegflächen besitzen. Hier bietet es sich desweiteren an, jede Durchtrittsöffnung so zu gestalten, daß sie in Strömungsrichtung des Fluids gesehen in einem axialen und zentralen Schnitt bikonkav ausgestaltete Seitenwände aufweist. Eine derartige Ausgestaltung nähert sich bezüglich der Form der Durchtrittsöffnungen der Ausführungsform, die zuvor beschrieben ist und die kegelstumpfförmige Endbereiche aufweist, wobei die beiden kegelstumpfförmigen Endbereiche unter Ausbildung der Durchtrittsöffnung unmittelbar im Bereich der kleinsten Grundflächen der Kegelstümpfe unmittelbar aneinanderstoßen.

Grundsätzlich ist zu der erfindungsgemäßen Stützplatte desweiteren festzuhalten, daß sie eine maximale Anzahl an Durchtrittsöffnungen aufweist. Insbesondere dann, wenn die Stützplatte eine erste Reihe von unmittelbar dem Stützplattenrand zugeordneten Durchtrittsöffnungen besitzt und wenn die übrigen Durchtrittsöffnungen so angeordnet sind, daß jede übrige Durchtrittsöffnung von sechs weiteren Durchtrittsöffnungen umgeben ist, wird durch eine derartige Anordnung der Durchtrittsöffnungen sichergestellt, daß eine besonders hohe Zahl von Durchtrittsöffnungen in der Stützplatte angeordnet werden kann.

Bezüglich der Gestaltung der erfindungsgemäßen Stützplatte ist allgemein festzuhalten, daß sie diese Gestaltung nach der Form des jeweiligen Filtergehäuses richtet. Vorzugsweise weist jedoch die erfindungsgemäße Stützplatte die Form eines Vieleckes, insbesondere eine Sechseckes bis Zwölfeckes, oder die Form eines Kreises auf. Diese Ausführungsformen der erfindungsgemäßen Stützplatte haben sich insbesondere dort bewährt, wo die erfindungsgemäßen Stützplatten zusammen mit einem Filter, ggf. einer Distanzscheibe und/oder einer Lochplatte innerhalb eines als Kolben ausgebildeten Filtergehäuses angeordnet wird, wie dieses vorzugsweise zur Filtrierung von Polymerschmelzen

eingesetzt und beispielsweise in der DE-AS 18 00 169 beschrieben ist.

Wie bereits vorstehend dargelegt ist, wird die erfindungsgemäße Stützplatte vorzugsweise zur Halterung eines Filters in einer einem Extruder für Kunststoffe zugeordneten Filtereinrichtung verwendet, insbesondere dort, wo die Filtereinrichtung derart ausgestaltet ist, daß sie in einer ersten Arbeitsstellung ein Filtrieren der polymeren Kunststoffschmelze und in einer zweiten Arbeitsstellung ein Regenerieren des Filters erlaubt, ohne daß es hierbei erforderlich ist, das Filter auszubauen.

Eine weitere, besonders geeignete Ausführungsform der erfindungsgemäßen Platte sieht vor, daß die erfindungsgemäße Stützplatte auf ihre zum Filter hinweisenden Rückseite in der Ebenen der Rückseite im wesentlichen lediglich dreieckartige oder dreieckige Stegabschnitte und auf ihrer vom Filter abgewandten Frontseite in der Ebenen der Frontseite lediglich linienförmige Stege aufweist. Diese Ausführungsvariante der erfindungsgemäßen Stützplatte bewirkt, daß einerseits insbesondere beim Rückspülen des Filters das Filter von den dreieckartigen Stegabschnitten auf der Rückseite einwandfrei abgestützt wird, ohne daß es hierbei zu Strömungstotzonen kommt, während die linienförmigen Stege in der Ebenen der Frontseite im wesentlichen bei der Anströmung der Stützplatte aufgrund ihrer klingenartigen Ausgestaltung eine einwandfreie und gleichmäßige Verteilung des Fluidstromes auf alle Durchtrittsöffnungen herbeiführt.

Vorteilhafte Weiterbildungen der erfindungsgemäßen Stützplatte sind in den Unteransprüchen angegeben.

Die erfindungsgemäße Stützplatte wird nachfolgend anhand eines Ausführungsbeispiels in Verbindung mit der Zeichnung näher erläutert. Es zeigen:

Figur 1 eine Schnittansicht einer Filteranordnung, die in einem als Zylinder ausgebildeten Filtergehäuse vorgesehen ist;

Figur 2 eine Draufsicht auf die in Figur 1 gezeigte Stützplatte, betrachtet aus der Richtung des Filters;

Figur 3 eine Schnittansicht durch die in Figur 2 gezeigte Stützplatte längs der Linie A-B; und

Figur 4 eine Draufsicht der in Figur 2 gezeigten Stützplatte, jedoch von der anderen Seite.

In den Figuren 1 bis 4 sind die selben Teile mit den selben Bezugszeichen bezeichnet.

Die in Figur 1 im Schnitt dargestellte Filteranordnung entspricht mit Ausnahme einer nachfolgend anhand der Figuren 2 bis 4 noch näher beschriebenen Stützplatte 1 einer Filteranordnung, wie diese beispielsweise aus der DE-AS 18 00 169 bekannt ist. Hierbei ist die Filteranordnung in einem zylindrischen Kolben 2

angeordnet, wobei dieser zylindrische Kolben 2 gleichzeitig das Gehäuse für die Filteranordnung ausbildet.

Während der Filtrierung eines Fluidstromes, insbesondere einer hochviskosen polymeren Schmelze, wird dieser Fluidstrom in Pfeilrichtung 3 durch die Filteranordnung gefördert.

Die Stützplatte 1 weist eine Frontseite 6 sowie eine Rückseite 7 auf, wobei die Draufsicht gemäß Figur 2 die Frontseite 6 der Stützplatte 1 und die Draufsicht gemäß Figur 4 die Rückseite 7 der Stützplatte 1 abbilden. Innerhalb der Stützplatte 1 ist eine Vielzahl von Durchtrittsöffnungen 8 angeordnet, die sich von der Frontseite 6 zur Rückseite 7 erstrecken und von denen nur einige, willkürlich herausgegriffene Durchtrittsöffnungen in den Figuren 1 bis 4 beziffert sind. In Strömungsrichtung 3 des zu filtrierenden Fluids schließt sich stromab der Stützplatte 1 an die Stützplatte 1 ein Filter 9 (Figur 1) an, wobei in der gezeigten Ausführungsform gemäß Figur 1 hier nur ein einziges Filter 9 abgebildet ist, während selbstverständlich dieses Filter 9 auch aus einem Satz von Filtern, insbesondere zwei bis sechs Filtern, bestehen kann.

Stromab in Strömungsrichtung 3 gesehen hinter dem Filter 9 ist eine Filterdistanzplatte 10 angeordnet, die ihrerseits wiederum von einer Lochplatte 11 gestützt wird. Auch die Lochplatte 11 besitzt Durchtrittsöffnungen 12, so daß das filtrierte Fluid stromab der Lochplatte 11 in Pfeilrichtung 4 die Filteranordnung verläßt.

Ist nunmehr das Filter 9 mit Schmutzpartikeln und sonstigen Verunreinigungen beladen, wird der Fluidstrom durch eine nicht gezeigte Steuereinrichtung derart umgelenkt, daß während dieser Regenerierungsstufe nunmehr das Fluid in Pfeilrichtung 5 in die Filteranordnung (Figur 1) einströmt. Hier gelangt es über die Durchtrittsöffnungen 12 der Lochplatte 11 und durch die Filterdistanzplatte 10 zum Filter 9 und bewirkt dann bei seinem weiteren Transport durch die Durchtrittsöffnungen 8 der Stützplatte 1, daß das Filter 9 von abfiltrierten Fremdpartikeln und sonstigen Verunreinigungen befreit wird.

Insbesondere in dieser Produktionsstellung bewirkt die Stützplatte 1, daß das Filter 9 sicher und dauerhaft in seiner in der Figur 1 gezeigten Position gehalten und abgestützt wird, wozu eine Vielzahl von dreieckförmigen Stegabschnitten 13 (Figur 4) an der Oberfläche des Filter 9 anliegen. Bedingt dadurch, daß die Gesamtfläche der Stegabschnitte 13 relativ zur Fläche der Rückseite 7 der Stützplatte 1 nur eine Fläche von etwa 5 % einnimmt, entstehen keine Strömungstotzonen, so daß bei der zuvor beschriebenen Regenerierung die gesamte beladene Oberfläche des Filters 9 freigespült wird.

Die Stützplatte 1 weist in der Ebenen der Frontseite 6 nur linienförmige Stegabschnitte 14 auf, die sich dachförmig zur Mitte der Stützplatte hin verbreitern, wie dies am besten in den Figuren 1 und 3 zu erkennen ist.

Jede Durchtrittsöffnung 8 in der Stützplatte 1 besteht aus einem zylindrischen Mittelbereich 15, wobei zur Frontseite 6 hin weisend sich an den zylindrischen Mittelbereich 15 ein kegelstumpfförmiger Endbereich 16

und zur Rückseite 7 der Stützplatte hin ebenfalls ein kegelstumpfförmig und identisch ausgebildeter Endbereich 17 anschließt.

Hierbei sind die Seitenlinien der zuvor genannten beiden Kegelstümpfe 16 und 17 relativ zur Ebenen der Frontseite bzw. der Ebenen der Rückseite unter einem Winkel α von 60° angeordnet.

Wie insbesondere aus Figur 1 zu erkennen ist, hält die Stützplatte 1 das Filter 9 sowohl in der Strömungsrichtung 3 (Filtrierrichtung) als auch in der Strömungsrichtung 5 (Regenerierrichtung).

Patentansprüche

1. Stützplatte für ein in einer Fluidfiltervorrichtung vorgesehenes und im wesentlichen senkrecht zur Strömungsrichtung angeordnetes Filter, wobei die Stützplatte eine Vielzahl von Durchtrittsöffnungen aufweist, die sich von der Frontseite der Stützplatte zu der Rückseite derselben erstrecken, dadurch gekennzeichnet, daß jede Durchtrittsöffnung (8) im Bereich der Frontseite (6) und/oder im Bereich der Rückseite (7) einen relativ zum kleinsten Querschnitt der Durchtrittsöffnung (8) vergrößerten Endbereich (16, 17) aufweist, wobei der Endbereich (16, 17) derart gestaltet ist, daß die Gesamtfläche der zwischen den Durchtrittsöffnungen (8) vorgesehenen Stege (13, 14) verkleinert ist.
2. Stützplatte nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Stege (13, 14) als Stegabschnitte (13, 14) ausgebildet sind, wobei die Stegabschnitte (13) mit dem Filter (9) in Kontakt bringbar sind und so das Filter (9) halten.
3. Stützplatte nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß jede Durchtrittsöffnung (8) sowohl auf der Frontseite (6) als auch auf der Rückseite (7) der Stützplatte (1) den vergrößerten Endbereich (16, 17) aufweist.
4. Stützplatte nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Stege (14) bzw. die Stegabschnitte (13) eine Gesamtfläche in der Ebenen der Frontseite (6) bzw. Rückseite (7) einnehmen, die zwischen 30 % und 2 %, bezogen auf die Gesamtfläche der Frontseite (6) bzw. Rückseite (7), beträgt.
5. Stützplatte nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Stege (14) bzw. die Stegabschnitte (13) eine Gesamtfläche in der Ebenen der Frontseite (6) bzw. Rückseite (7) einnehmen, die zwischen 15 % und 5 %, bezogen auf die Gesamtfläche der Frontseite (6) bzw. Rückseite (7), beträgt.
6. Stützplatte nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die in der Ebene

nen der Frontseite (6) bzw. der Rückseite (7) angeordneten Stegabschnitte (13) eine dreieckige Grundfläche besitzen.

7. Stützplatte nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß jede Durchtrittsöffnung (8) einen zur Frontseite (6) der Stützplatte (1) weisenden kegelstumpfförmigen Endbereich (17) und einen zur Rückseite (7) der Frontplatte (1) weisenden kegelstumpfförmigen Endbereich (16) umfaßt. 5 10
8. Stützplatte nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Grundflächen der beiden kegelstumpfförmigen Endbereiche (16, 17) unter Ausbildung der Durchtrittsöffnung (8) unmittelbar aneinander stoßen. 15
9. Stützplatte nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß jede Durchtrittsöffnung (8) eine zwischen den kegelstumpfförmigen Endbereichen (16, 17) angeordneten zylindrischen Mittelbereich (15) aufweist. 20
10. Stützplatte nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß der Durchmesser des zylindrischen Mittelbereiches (15) dem Durchmesser der angrenzenden Grundflächen eines jeden Kegelstumpfes (16, 17) entspricht. 25 30
11. Stützplatte nach einem der Ansprüche 6 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Seitenlinien des Kegelstumpfes (16, 17) relativ zur Frontseite bzw. relativ zur Rückseite unter einem Winkel α zwischen 50° und 70°, vorzugsweise zwischen 55° und 65°, ausgerichtet sind. 35
12. Stützplatte nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Durchtrittsöffnungen (8) in Strömungsrichtung (3) des Fluids gesehen bikonkav ausgebildete Seitenwände aufweisen. 40
13. Stützplatte nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Stützplatte (1) eine erste Reihe von unmittelbar dem Stützplattenrand zugeordneten Durchtrittsöffnungen (8) aufweist und daß die übrigen Durchtrittsöffnungen (8) so angeordnet sind, daß jede Durchtrittsöffnung (8) von sechs weiteren Durchtrittsöffnungen (8) umgeben ist. 45 50
14. Stützplatte nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Stützplatte (1) die Form eines Vieleckes, insbesondere eines Sechseckes bis Zwölfeckes, oder die Form eines Kreises aufweist. 55
15. Stützplatte nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Stützplatte

(1) auf ihrer zum Filter (9) hin weisenden Rückseite (7) in der Ebenen der Rückseite (7) lediglich im wesentlichen dreieckartige Stegabschnitte (13) und auf ihrer vom Filter (9) abgewandten Frontseite (6) in der Ebenen der Frontseite (6) lediglich linienförmige Stege (14) aufweist.

16. Verwendung der Stützplatte nach einem der vorangehenden Ansprüche zur Halterung eines Filters in einer einem Extruder für Kunststoffe zugeordneten Filtereinrichtung.

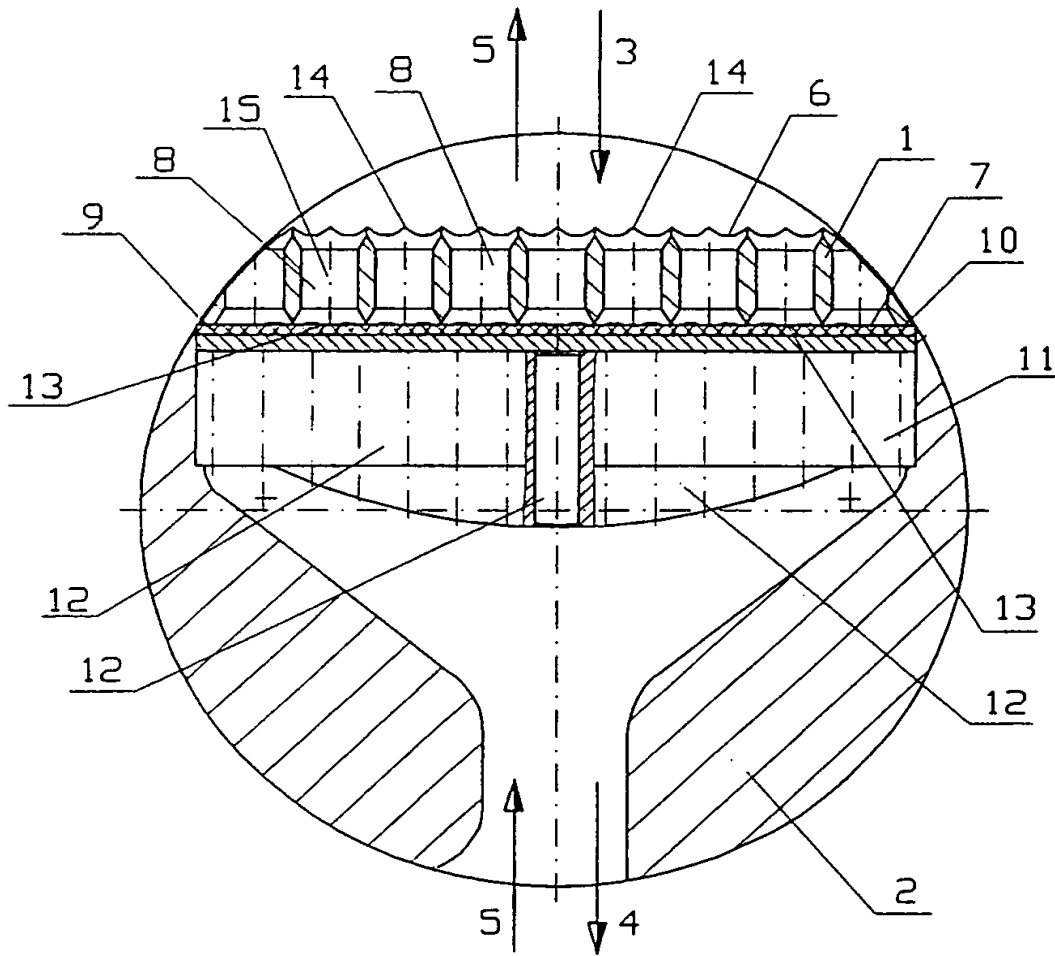


FIG. 1

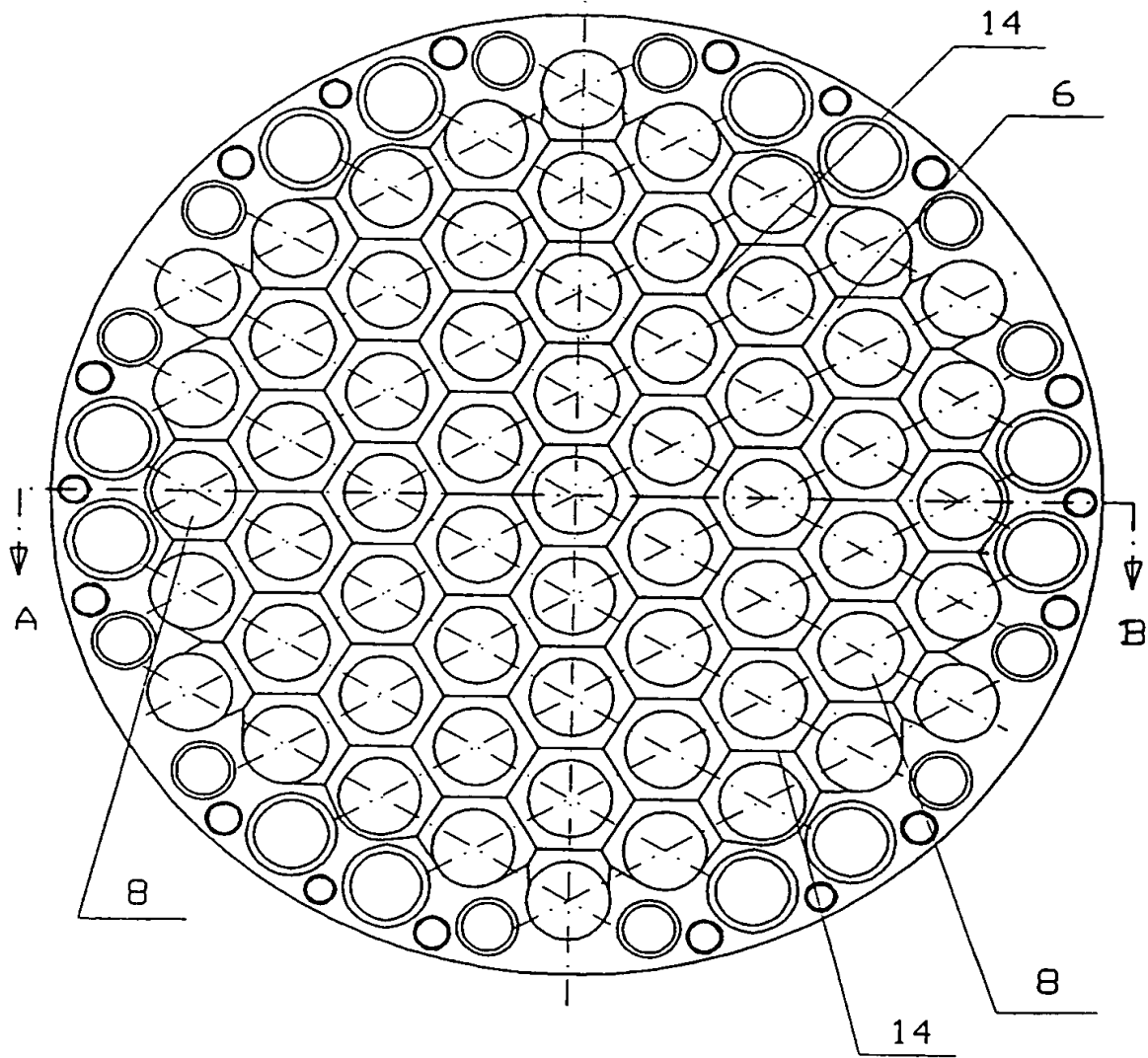


FIG. 2

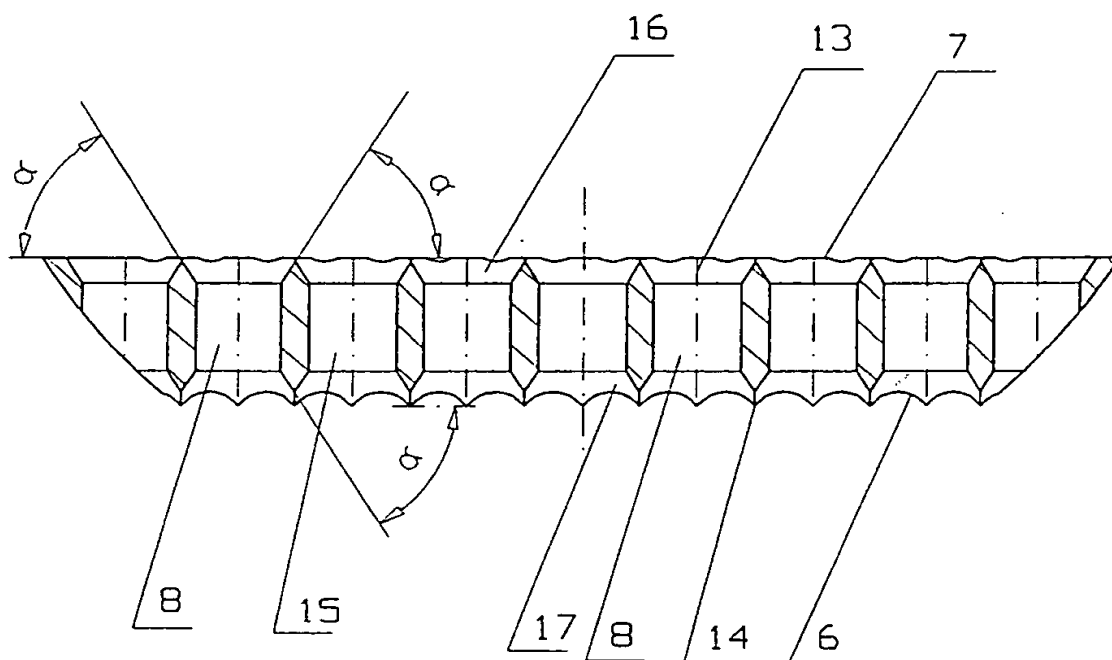


FIG. 3

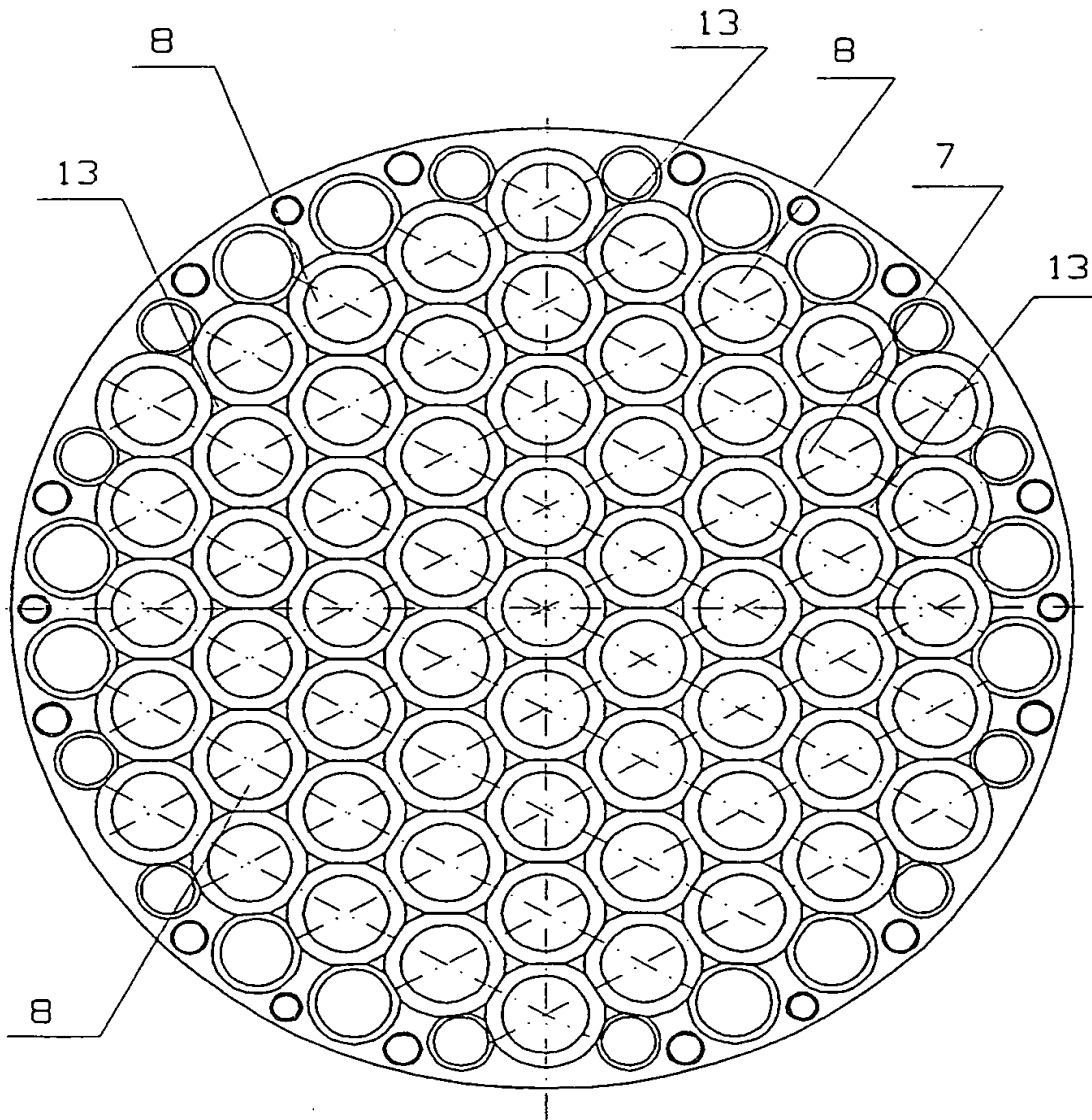


FIG. 4



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 95 11 7040

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
X	US-A-3 938 925 (LEES ROBERT) 17. Februar 1976 * Zusammenfassung * * Spalte 2, Zeile 40 - Zeile 53 * * Spalte 6, Zeile 10 - Zeile 51 * * Spalte 6, Zeile 57 - Zeile 61 * * Abbildungen 1-9 *	1-16	B29C47/68
X	--- PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 016 no. 177 (M-1241) ,28. April 1992 & JP-A-04 018322 (SEKISUI CHEM CO LTD) 22. Januar 1992, * Zusammenfassung *	1-6, 13, 14, 16	
A	---	7-12	
X	FR-A-2 175 974 (GOODYEAR TIRE & RUBBER) 26. Oktober 1973 * Seite 5, Zeile 24 - Zeile 32 * * Abbildungen 2,3 *	1,2	
A	---	6-14	
A	US-A-5 346 383 (STARNES JR RALPH E) 13. September 1994 * Zusammenfassung * * Spalte 1, Zeile 27 - Zeile 40 * * Spalte 3, Zeile 51 - Spalte 4, Zeile 16 * * Abbildungen 2-4 *	1-16	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6) B29C
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchemort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 28. März 1996	Prüfer Jensen, K
<p>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE</p> <p>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur</p> <p>T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument I : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</p>			

EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

THIS PAGE BLANK (USPTO)